

Добрый день! Девочки, задание вам такое – выписать в тетрадь технические условия машинных работ и терминологию машинных работ, т.е. у вас в тетрадях должны быть Т.У. ручных и машинных работ и терминология ручных и машинных работ.

Технические условия на выполнение ручных работ

1. Толщина меловых линий не должна превышать 0,1 см.
2. Концы надсечек и линий разрезов деталей должны не доходить до линии строчек на 0,1 см.
3. При подготовке изделия к примерке и выполнении строчек временного назначения следует применять белые нитки соответствующих номеров.
4. Все сметочные работы выполняют на расстоянии 0,1 см от меловой линии в сторону среза детали так, чтобы сметочные строчки при дальнейшей обработке не попадали под машинные строчки.
5. Концы сметочных строчек закрепляют двумя - тремя обратными стежками.
6. Для удаления ниток сметывания необходимо разрезать их ножницами через каждые 10 - 15 см, а затем удаляют.
7. Чтобы облегчить и ускорить сметывание и улучшить качество выполняемой операции, предварительно детали скалывают булавками. Детали изделий из бархата, шифона и других легких тканей сметывают частыми стежками двумя строчками с расстоянием между ними 0,5 см, чтобы эти детали не смещались при стачивании.
8. При выполнении ручных стежков и строчек постоянного назначения применяют нитки, цвет которых совпадает с цветом материала. При изготовлении изделий из шерстяных и хлопчатобумажных тканей используют хлопчатобумажные нитки № 50...80, для изделий из шелковых тканей — шелковые нитки № 65...75, для изделий из искусственных и синтетических тканей — хлопчатобумажные нитки № 60...80.
9. Детали отделки пришивают нитками в цвет отделки.
10. Пуговицы со сквозными отверстиями пришивают нитками в цвет пуговиц, а пуговицы со стойкой — нитками в цвет ткани.
11. Номера игл должны соответствовать толщине ткани и характеру выполняемых операций. (№ 1,3,5)

Терминология	Содержание работы
<i>Сметать</i>	Соединить две или несколько деталей сметочной строчкой
<i>Наметать</i>	Соединить две детали сметочной строчкой, наложив одну деталь на другую
<i>Приметать</i>	Соединить части деталей или мелкие детали с основной деталью сметочной строчкой
<i>Вметать</i>	Соединить две детали сметочной строчкой по конструктивно-овальным линиям
<i>Заметать</i>	Закрепить подогнутые края деталей сметочными строчками

Терминология ручных работ

Выметать	Выправить края деталей с образованием канта и закрепить его строчкой временного назначения
Обметать	Обработать срезы деталей обметочной строчкой для предохранения их от осыпания
Подшить	Закрепить подогнутые края деталей или прикрепить одну деталь к другой подшивочными стежками
Пришить	Прикрепить фурнитуру или отделку (украшения) на изделии

Технические условия на выполнение машинных работ.

1. Машинные строчки должны быть ровными, без пропусков, с равномерно затянутыми стежками.
2. Все внутренние строчки выполняют нитками в цвет ткани.
3. Номера ниток, машинных игл и частота стежков строчек должны соответствовать толщине ткани и характеру выполняемых операций.
4. Стачивание срезов сметанных деталей выполняют рядом со строчкой сметывания с противоположной стороны от припусков на швы.
5. Максимальная частота стежков рекомендуется при выполнении наиболее ответственных соединительных строчек, подверженных растяжению в процессе носки.
6. При изготовлении изделий из шерстяных и шёлковых тканей все наружные открытые строчки, а также петли и закрепки выполняют шёлковыми или синтетическими нитками. При пошиве изделий из льняных тканей с лавсаном применяют хлопчатобумажные нитки № 50. Цвет ниток для отделочных строчек предусматривается моделью.
7. Концы верхних ниток отделочных строчек выводят на изнанку и завязывают узелком или закрепляют 3-4 ручными стежками.
8. Концы всех внутренних строчек, выполняемых на стачивающей машине, закрепляют двойной обратной строчкой длиной 0,7-1см.
9. При прокладывании строчек по замкнутым линиям строчки в концах швов должны заходить одна за другую не менее чем на 1,5-2 см.
10. Параметры швов и их применение должны соответствовать техническим требованиям ко швам.

11. Стачивание деталей, настрачивание швов, прокладывание отделочных строчек выполняют с помощью направляющих линеек. Линии для фигурных отделочных строчек намечают по лекалам.

12. При работе на стачивающей машине необходимо придерживаться следующих правил:

а) соединяя детали с одинаковым направлением нитей по срезам и одинаковых размеров, стачивание можно выполнять со стороны любой детали, но при этом необходимо правой рукой подтягивать нижнюю деталь во избежание её посадки на зубчатой рейке, а левой рукой направлять верхнюю деталь под лапку;

б) если срез одной из деталей по линии стачивания короче среза другой детали, то первую деталь необходимо положить сверху;

в) при соединении деталей с различным направлением нитей по срезам, деталь с более косым срезом помещают вниз;

г) при соединении деталей с незначительной посадкой одной из них, эту деталь помещают также вниз;

д) при соединении деталей со значительной посадкой одной из них, эту деталь для контроля располагают сверху.

13. Все срезы открытых швов должны быть обработаны.

Терминология машинных работ

Терминология	Содержание работы
<i>Стачать</i>	Соединить два или несколько приблизительно равных по величине среза деталей
<i>Притачать</i>	Соединить части деталей или мелкие детали с основной деталью
<i>Втачать</i>	Соединить две детали по овальным линиям воротник
<i>Обтачать</i>	Соединить две детали, в результате вывертывания которых шов расположится внутри по краю детали
<i>Настрочить</i>	Закрепить припуски заутюженного шва, край детали или складки отделочной строчкой
<i>Расстрочить</i>	Закрепить припуски на швы строчкой
<i>Прострочить</i>	Проложить отделочные строчки по краю деталей или изделий

<i>Застрочить</i>	Проложить строчки для закрепления припуска на шов или подогнутого края детали
<i>Окантовать</i>	обработка срезов полоской материала или тесьмой для предохранения срезов от осыпания, для отделки.