

## **Тема урока: Т.У. на машинные работы**

**Задание: спишите себе в тетрадь Т.У. машинных работ и терминологию машинных работ.**

### **Технические условия на выполнение машинных работ.**

1. Машинные строчки должны быть ровными, без пропусков, с равномерно затянутыми стежками.
2. Все внутренние строчки выполняют нитками в цвет ткани.
3. Номера ниток, машинных игл и частота стежков строчек должны соответствовать толщине ткани и характеру выполняемых операций.
4. Стачивание срезов сметанных деталей выполняют рядом со строчкой сметывания с противоположной стороны от припусков на швы.
5. Максимальная частота стежков рекомендуется при выполнении наиболее ответственных соединительных строчек, подверженных растяжению в процессе носки.
6. При изготовлении изделий из шерстяных и шёлковых тканей все наружные открытые строчки, а также петли и закрепки выполняют шёлковыми или синтетическими нитками. При пошиве изделий из льняных тканей с лавсаном применяют хлопчатобумажные нитки № 50. Цвет ниток для отделочных строчек предусматривается моделью.
7. Концы верхних ниток отделочных строчек выводят на изнанку и завязывают узелком или закрепляют 3-4 ручными стежками.
8. Концы всех внутренних строчек, выполняемых на стачивающей машине, закрепляют двойной обратной строчкой длиной 0,7-1 см.
9. При прокладывании строчек по замкнутым линиям строчки в концах швов должны заходить одна за другую не менее чем на 1,5-2 см.
10. Параметры швов и их применение должны соответствовать техническим требованиям ко швам.
11. Стачивание деталей, настрачивание швов, прокладывание отделочных строчек выполняют с помощью направляющих линеек. Линии для фигурных отделочных строчек намечают по лекалам.
12. При работе на стачивающей машине необходимо придерживаться следующих правил:
  - а) соединяя детали с одинаковым направлением нитей по срезам и одинаковых размеров, стачивание можно выполнять со стороны любой детали, но при этом необходимо правой рукой подтягивать нижнюю деталь во избежание её посадки на зубчатой рейке, а левой рукой направлять верхнюю деталь под лапку;
  - б) если срез одной из деталей по линии стачивания короче среза другой детали, то первую деталь необходимо положить сверху;
  - в) при соединении деталей с различным направлением нитей по срезам, деталь с более косым срезом помещают вниз;
  - г) при соединении деталей с незначительной посадкой одной из них, эту деталь помещают также вниз;
  - д) при соединении деталей со значительной посадкой одной из них, эту деталь для контроля располагают сверху.
13. Все срезы открытых швов должны быть обработаны.

## Терминология, применяемая для машинных работ

Терминология	Содержание работы
<b>Стачать</b>	Соединить два или несколько приблизительно равных по величине среза деталей
<b>Притачать</b>	Соединить части деталей или мелкие детали с основной деталью
<b>Втачать</b>	Соединить две детали по овальным линиям воротник
<b>Обтачивать</b>	Соединить две детали, в результате вывертывания которых шов расположится внутри по краю детали
<b>Настрочить</b>	Закрепить припуски заутюженного шва, край детали или складки отделочной строчкой
<b>Рассстрочить</b>	Закрепить припуски на швы строчкой
<b>Прострочить</b>	Проложить отделочные строчки по краю деталей или изделий
<b>Застрочить</b>	Проложить строчки для закрепления припуска на шов или подогнутого края детали
<b>Окантовать</b>	обработка срезов полоской материала или тесьмой для предохранения срезов от осыпания, для отделки.