

Тема урока: Т.У. на машинные работы

Задание: спишите себе в тетрадь Т.У. машинных работ и терминологию машинных работ.

Технические условия на выполнение машинных работ.

1. Машинные строчки должны быть ровными, без пропусков, с равномерно затянутыми стежками.
2. Все внутренние строчки выполняют нитками в цвет ткани.
3. Номера ниток, машинных игл и частота стежков строчек должны соответствовать толщине ткани и характеру выполняемых операций.
4. Стачивание срезов сметанных деталей выполняют рядом со строчкой сметывания с противоположной стороны от припусков на швы.
5. Максимальная частота стежков рекомендуется при выполнении наиболее ответственных соединительных строчек, подверженных растяжению в процессе носки.
6. При изготовлении изделий из шерстяных и шёлковых тканей все наружные открытые строчки, а также петли и закрепки выполняют шёлковыми или синтетическими нитками. При пошиве изделий из льняных тканей с лавсаном применяют хлопчатобумажные нитки № 50. Цвет ниток для отделочных строчек предусматривается моделью.
7. Концы верхних ниток отделочных строчек выводят на изнанку и завязывают узелком или закрепляют 3-4 ручными стежками.
8. Концы всех внутренних строчек, выполняемых на стачивающей машине, закрепляют двойной обратной строчкой длиной 0,7-1 см.
9. При прокладывании строчек по замкнутым линиям строчки в концах швов должны заходить одна за другую не менее чем на 1,5-2 см.
10. Параметры швов и их применение должны соответствовать техническим требованиям ко швам.
11. Стачивание деталей, настрачивание швов, прокладывание отделочных строчек выполняют с помощью направляющих линеек. Линии для фигурных отделочных строчек намечают по лекалам.
12. При работе на стачивающей машине необходимо придерживаться следующих правил:
 - а) соединяя детали с одинаковым направлением нитей по срезам и одинаковых размеров, стачивание можно выполнять со стороны любой детали, но при этом необходимо правой рукой подтягивать нижнюю деталь во избежание её посадки на зубчатой рейке, а левой рукой направлять верхнюю деталь под лапку;
 - б) если срез одной из деталей по линии стачивания короче среза другой детали, то первую деталь необходимо положить сверху;
 - в) при соединении деталей с различным направлением нитей по срезам, деталь с более косым срезом помещают вниз;
 - г) при соединении деталей с незначительной посадкой одной из них, эту деталь помещают также вниз;
 - д) при соединении деталей со значительной посадкой одной из них, эту деталь для контроля располагают сверху.
13. Все срезы открытых швов должны быть обработаны.

Терминология, применяемая для машинных работ

Терминология	Содержание работы
Стачать	Соединить два или несколько приблизительно равных по величине среза деталей
Притачать	Соединить части деталей или мелкие детали с основной деталью
Втачать	Соединить две детали по овальным линиям воротник
Обтачать	Соединить две детали, в результате вывертывания которых шов расположится внутри по краю детали
Настрочить	Закрепить припуски заутюженного шва, край детали или складки отделочной строчкой
Расстрочить	Закрепить припуски на швы строчкой
Прострочить	Проложить отделочные строчки по краю деталей или изделий
Застрочить	Проложить строчки для закрепления припуска на шов или подогнутого края детали
Окантовать	обработка срезов полоской материала или тесьмой для предохранения срезов от осыпания, для отделки.